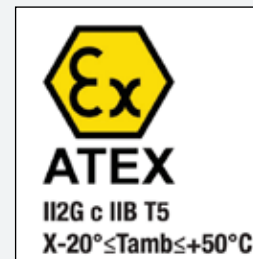


DOA HYDRAULIC TOOLS

SP46 ATEX HYDRAULISK SENKEPUMPE



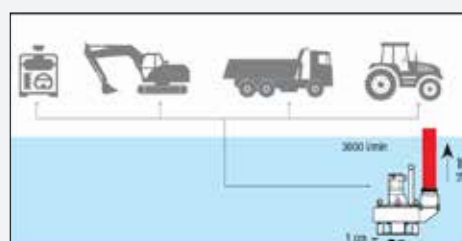
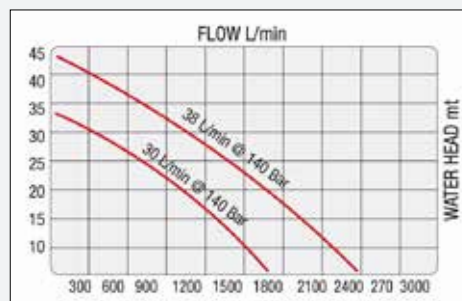
UTLØP: 4"

SP46 ATEX er en profesjonell 4" hydraulisk slampumpe, utviklet for pumping av avfall og sterkt belastede væsker, med et slaminnhold på opptil 20 %. Pumpen leverer svært høy ytelse, med en kapasitet på opptil 3000 l/min og en maksimal løftehøyde på 16 meter.

Pumpehuset er produsert i rustfritt stål, kombinert med polyuretanbaserte beskyttelsesplater, materialer som gir enestående styrke, slagfasthet, slitestyrke og korrosjonsbestandighet. Den hydrauliske driften gir en innebygd sikkerhet, ettersom risikoen for elektrisk støt elimineres. Pumpen kan kjøres tørr uten skade over tid, noe som gir høy driftssikkerhet i krevende miljøer.

- Ekstremt robust og driftssikker, med minimalt vedlikeholdsbehov – kan kjøres tørr uten skade over tid
- Pumpehuset kan åpnes på få minutter uten bruk av verktøy, for enkel inspeksjon av impeller og pumpekammer
- Kan drives av små hydrauliske aggregater eller via hydraulikksystemet på minigravere, varebiler, traktorer og andre arbeidskjøretøy
- Hydraulisk motor utstyrt med enveisventil som forhindrer utilsiktet oljelekkasje ved feil tilkobling
- Montert med Viton-tetninger, egnet for pumping av væsker med høy temperatur
- Med tilbehøret Dredging Kit, montert på voluttbasen, fungerer pumpen som en gulvsuger for direkte oppsuging av sand, lett slam og smeltede faste partikler i suspensjon

TEKNISKE SPESIFIKASJONER	
Utløp	4" BSP hunn
Dimensjoner (L×B×H)	400 x 500 mm
Vekt	28 kg
Kapasitet (flow)	3000 l/min
Maks. løftehøyde	16 m
Maks. partikkelstørrelse	1 cm
Impellermateriale	Kromstøpejern
Pumpehus	Rustfritt stål
Impellertype	Åpen sentrifugal
Motortype	Tannhjulsmotor, gruppe 2
Oljestrøm	30–40 l/min
Anbefalt oljestrøm	38 l/min
Oljetrykk	140–210 bar
Mottrykk	Maks. 17 bar



Mulighet for montering av SG4, som gjør svært tykke væsker med tørr overflate mer flytende og dermed pumpbare.