

DOA HYDRAULIC TOOLS

SUPER RAPTOR E HYDRAULISK AGGREGAT



ELEKTRISK

0–60 l/min ved 250 bar | Trefasemotor 50–60 Hz | Flere effektkonfigurasjoner: 9 / 11 / 15 / 18 kW | UTEN INVERTER

Elektrisk hydraulisk aggregat utstyrt med mengdereguleringsventil og elektromotor, utviklet for drift av hydraulisk verktøy og annet hydraulisk utstyr. Aggregatet leveres med elektromotorer på 9, 11, 15 og 18 kW, og er konstruert for å forsyne hydrauliske systemer med 20, 30, 40 og 60 l/min ved et arbeidstrykk på opptil 250 bar.

SUPER RAPTOR E er bygget for krevende og kontinuerlig bruk. Det høyeffektive oljekjølesystemet med eksklusiv dobbel radiator sikrer optimal ytelse selv i svært varme klima og under de mest krevende bruksforholdene. Det elektriske kontrollpanelet er utstyrt med alle nødvendige sikkerhetsfunksjoner for å ivareta både operatørsikkerhet og maskinens integritet under alle forhold.

Takket være kompakte dimensjoner og tre justerbare håndtak er lasting og forflytning enkel og effektiv.

- Ny av/på-ventil med mengderegulering fra 0 til 60 l/min (0–16 gpm).
- Elektrisk kontrollpanel med fasevakt, fasevender med LED-indikator, startknapp og nødstoppsknapp.
- Ramme i rustfritt stål med store, sammenleggbare front- og sidehåndtak.
- Sentralt løfteøye.
- Alle komponenter montert på antivibrerende dempere
- Hurtigkoblinger montert på slagfri, roterbar tilkobling
- Høyeffektivt oljekjølesystem med dobbel radiator.



TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Vekt	120 kg
Dimensjoner (L×B×H)	85 × 60 × 65 cm
Oljestrøm	Maks. 60 l/min (16 gpm)
Arbeidstrykk	Maks. 250 bar
Spennings	400 V – 50 Hz eller 460 V – 60 Hz
Motoreffekt	9 / 11 / 15 / 18 kW
Slangelengde (Str.)	7 m
Av/på-ventil med proporsjonal mengderegulering	

Effekten på elektromotoren avhenger av nødvendig hydraulisk effekt basert på trykk og mengde, og verdiene må spesifiseres ved bestilling.