

DOA HYDRAULIC TOOLS

KV16 HYDRAULISK PIGGHAMMER



Verktøyet oppfyller alle gjeldende CE-sikkerhetsnormer, inkludert krav til støynivå, vibrasjonsnivå og beskyttelse mot utilsiktet start.

KV16 hydraulisk pigghammer, 16 kg, med T-type antivibrasjonshåndtak montert på fjærer, er et brukervennlig verktøy som egner seg svært godt til generelle rivningsarbeider i betong og asfalt. KV16 gir en optimal balanse mellom høy slagkraft og god manøvrerbarhet, og kan drives av hydrauliske aggregater eller via hydraulikksystemet på minigravere, lastebiler eller andre maskiner med tilstrekkelig hydraulisk kapasitet.

Den hydrauliske driften sikrer lavt støynivå, høy produktivitet og god drivstofføkonomi, kombinert med utmerket transportvennlighet. Samtidig elimineres de typiske utfordringene knyttet til transport og håndtering av store luftkompressorer og pneumatiske pigghammere.

- Antivibrasjonshåndtak i henhold til de nyeste CE-forskriftene gir høy komfort og sikkerhet for operatøren
- Kan arbeide med hydraulikkstrøm på 20 eller 30 l/min
- Kun én dynamisk tetning og få bevegelige deler sikrer maksimal driftssikkerhet og svært lang levetid
- Høy toleranse for mottrykk gjør det mulig å bruke verktøyet med svært lange hydraulikkslanger
- Ingen sårbare plastdeler – slank verktøyprofil uten sidearmer eller skarpe kanter gir optimal ergonomi
- Tilgjengelig med spesialtilpassede slagverktøy for neddriving av jordingsspyd og mindre stolper



TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Vekt	16 kg
Dimensjoner (L×B×H)	60 × 40 cm
Meiselstørrelse	22 × 82 mm (standard)
Flow	20–30 l/min
Anbefalt flow	20 l/min
Arbeidstrykk	140 bar
Slagfrekvens	1300–1500 slag/min
Slagenergi	5,5 KGM
Håndtakstype	“T-type” antivibrasjon